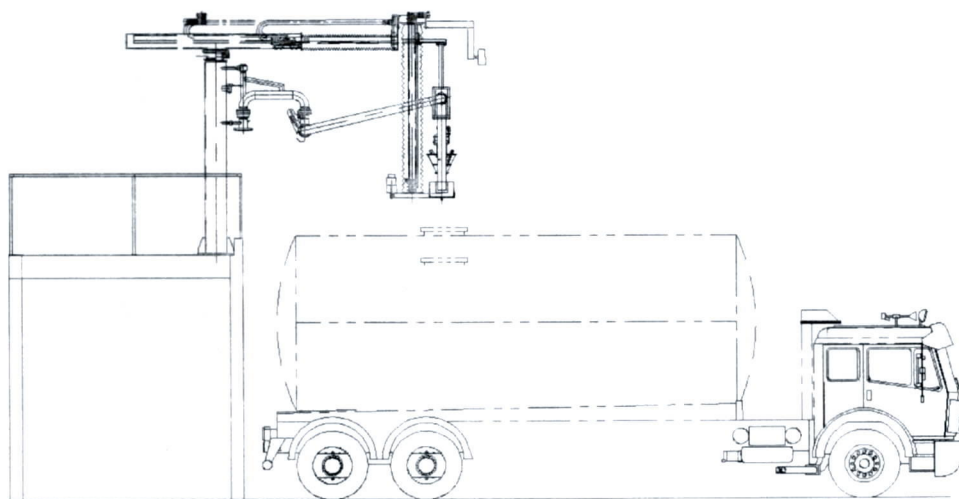


中色大冶阳新弘盛铜业有限公司摆臂拖拽式结构的全自动鹤管寻源公告

中色大冶阳新弘盛铜业有限公司根据其生产需要，现需采购 2 台摆臂拖拽式结构的全自动鹤管（含配套智能控制系统），用于智能发酸系统升级改造，设备参考参数具体如下：

一、设备参数：

- 1、对位软件平台：定位画面显示，罐口识别，罐口坐标定位；
- 2、限位开关：感应距离 20mm；
- 3、智能鹤管主体：DN100，过流介质为 93%/98.5%浓硫酸，温度 $\leq 40^{\circ}\text{C}$ ，流量 80~120kg/s；材质：316L；壁厚 $\geq 4\text{mm}$ ；
- 4、防溢探杆：配套防腐防溢探杆，24V 供电，防护等级 IP66；
- 5、车辆识别摄像机：可读取车牌，自动获取预装量；
- 6、鹤管水平工作范围：车宽方向 $\geq 600\text{mm}$ ，车长方向 $\geq 1200\text{mm}$ ；



二、功能需求

- 1、全自动鹤管需求:系统中视觉相机能自动识别罐车罐口位置，至少

X 轴、Y 轴及 Z 轴的精确定位，通过计算出罐口的坐标，驱动鹤管自动找到罐口，接液盘自动打开，垂管向下插入罐口。对位识别度 $\geq 99\%$ ；对位误差 $\leq 20\text{mm}$ ；对位时间 $\leq 60\text{s}$ ；

2、智能发酸系统需求：必须具备现场定量化装车功能及远程智能化装车功能，厂家配套的智能发酸系统必须能和现有的发酸系统兼容（原系统主机配置为：双核 i5/2GRAM/1THD/DVDROM/声卡/键盘鼠标/22"显示器等附件；操作系统：正版 WINDOWS I7；通讯功能支持 HTTP 协议、消息队列协议、OPC 协议；系统厂家为甘肃三联自控成套设备有限责任公司），且按照以下发酸流程进行系统优化：

（1）对客户、经销商端进行在线派车管理，可依据账号登录手机客户端轻推APP，登记车辆、司机、预装量、物料信息。司机根据派车业务在平台领取业务执行；

（2）通过车牌识别技术，联动智能道闸终端，完成车辆出入厂的业务审核；

（3）司机通过轻推APP获得叫号信息，同时大屏显示叫号信息并进行语音叫号。司机将车辆倒至指定装车位，放置车档，开启罐口后，远离发酸区域；

（4）每个鹤口通过视觉相机识别车辆车档放置完成、发酸区域5m半径内无任何人员。同时通过识别车牌信息，自动进行该车辆危化品运输3证核对、预装量与该车型允许装酸量比对、该户头装酸资质限量核对；

（5）核对完成后系统下发预定装车信息，司机在轻推APP上进行装车信息确认，操作员接到装车请求，通过监控摄像头确认现场具备发酸条件后，在操作室上位机点击授权；



(6) 视觉相机识别罐口位置，计算出罐口坐标，驱动鹤管自动找到罐口，接液盘自动打开，垂管向下插入罐口。此时接液盘中的残液沿垂管流入罐车；

(7) 鹤管到位后，操作员在控制室根据定位完成确认弹窗提醒进行确认。确认后点击启动装车，系统自动连锁开阀并启动装车。

(8) 装车完成后系统自动连锁关阀。鹤管自动上升一段后系统自动打开吹扫阀门对鹤管管路进行吹扫（吹扫时间可根据具体工况设置）。吹扫完毕，鹤管自动驱动垂管再一次上升到位后，鹤管垂管底部集液斗自动转回至接液状态接液，鹤管自动归位；

(9) 操作员根据上位机鹤管归位完成确认弹窗提示确认归位完成后，系统下发门口道闸系统车辆离场信息，同步通过轻推APP将信息推送给司机，司机驱车驶离装车区，流程结束。

厂家可提供同等参数产品或正偏离参数产品。

诚挚邀请有实力的供应商及时与我们联系，进一步了解详细的采购信息和交流，并在现场对设备进行相关试验。

联系方式

中色大冶供应链管理中心联系人：廖建松电话：13995971725

电子邮件：1182003042@qq.com

中色大冶供应链管理中心采购室联系人：王宇辉

电话：17854217839

中色大冶阳新弘盛铜业有限公司联系人：饶豪杰

电话：15271915189

如有意向洽谈，请垂询，并请于 2025 年 8 月 15 日前完成交流。





弘盛