

# 中色大冶弘盛铜业“黑灯工厂”项目在线在线粒度、泡沫、品位分析仪采用直接采购方式的采前公示

## 一、项目信息

采购人：中色大冶供应链管理中心

项目名称：中色大冶弘盛铜业“黑灯工厂”在线分析仪采购项目

需求情况：本次计划采购美卓在线粒度分析仪（PSI 300i 2 流道）1 台，美卓在线泡沫分析仪 9 台及美卓在线品位分析仪（Courier 6X SL 6 流道）1 台。

## 二、采用直接采购方式理由

基于采购小组对该项目的市场调研情况：

1. 美卓在线粒度仪采用集成微波透射测量原理的浓度测量模块，PSI300i 测量头采用专利设计，并配备有专业的建模标定软件工具(Outocal)软件，Outocal 专业建模标定软件可以建立出来更精确的模型，美卓在线粒度仪控制器程序是基于美卓专业的经验数据库的编程基础上并结合 Outocal 建模的模型，使粒度仪具有更高的测量精度，更大程度的消除了统计误差。在线粒度分析仪为美卓专利产品(专利号为:5578771)；

2. 阳新弘盛铜业有限公司现有的 5 台泡沫分析仪为 2021 年 12 月从武汉国泰宏发物资有限公司采购；

3. 市场上满足选矿工序工艺需求的在线品位分析仪主要有 X 荧光分析和放射性同位素分析两种，考虑到放射源泄露和寿命问题，决定使用 X 荧光分析的在线品位分析仪。美卓(天津)投资有限公司(以下简称美卓)自主研发的在线品位分析仪采用 50kV 高压激发 x 荧光管波长色散的测量原理，精度更高，测量更稳定，具有自动内部参考功能，对环境温度，矿浆温度等进行补偿，稳定性高。在线品位分析仪为美卓专利产品(专利号为:W02019/202197A1)。

美卓天津投资有限公司已授权武汉国泰宏发物资有限公司为该项目唯一销售代理商。

该项目符合公司《非招标采购管理》7.5.2 “符合下列情形之一，经审批后

可以采用直接采购方式进行采购中第 2 条“需要采用不可替代的专利或者专有技术，只能从唯一供应商处采购的”和第 5 条“需要向中标单位采购工程、货物或者服务，否则将影响施工或者功能配套要求的”规定要求。

### 三、拟定供应商信息

拟定供应商名称：武汉国泰宏发物资有限公司

地址：中国湖北省武汉市汉阳区马沧湖路 252 号东方华庭 1104

### 四、公示期限

2025 年 9 月 9 日至 9 月 12 日

### 五、其他补充事宜

诚挚邀请各潜在供应商积极参与我公司相关采购项目。如有潜在供应商对本项目采购方式有异议且有意向参与该采购项目，请在公示期内以书面或电子邮件的方式（盖单位公章）向本项目采购监督部门提出异议，逾期不予受理。采购监督部门受理后，组织相关人员进行论证交流，论证后认为异议成立的，将采用其他采购方式；论证交流后认为异议不成立的，将论证结论书面告知提出异议的供应商。

### 六、联系方式

中色大冶阳新弘盛铜业有限公司

技术联系人：刘磐

联系电话：17702788955

异议受理部门：中色大冶供应链管理中心

地 址：湖北省黄石市下陆区下陆大道 18 号

电子邮件：myqh123456@dyys.com

联 系 人：孟庆娟 联系电话：13872077008

