

中色大冶弘盛铜业全厂变压器油取样检测服务采购项目

寻源公告

一、项目信息

采购人：中色大冶供应链管理中心

项目名称：中色大冶弘盛铜业全厂变压器油取样检测服务采购项目

项目概况：根据公司生产经营需求，需对全厂变压器油实施专业理化检测，确保设备安全稳定运行。按最新国家标准完成变压器油品理化指标检测，需求的检测项目包含：油色谱分析、水溶性酸、闪点、水分、介质损耗因数、耐压试验以及外观检测。全厂共计 57 台变压器，每台变压器检测一次。所有检测最终需提交真实、有效的 CMA、CNAS 或 SGS 资质认证的检测报告。

1.1 服务内容

序号	服务名称	服务内容	服务期限	服务地点	备注
1	变压器油检测	按最新国家标准完成对全厂每台油浸式变压器的变压器油进行油色谱分析、水溶性酸、闪点、水分、介质损耗因数、耐压试验以及外观检测，并要求每一份变压器油样出具有CMA、CNAS或SGS资质认证的检测报告。	合同自签订生效之日起至一年止，或检测数量履约完成。	湖北黄石阳新县阳新弘盛铜业有限公司厂区内	供应商需自备取样工具到厂进行取样

1.2 设备检测清单一览表

变压器类型	序号	设备名称	规格型号	单位	数量	备注
110 主变	1	主变压器	SZ-40000/110	台	3	
10kv 动力变	1	精矿仓变压器	S13-M-2000/10	台	2	
	2	配料车间变压器	S13-M-1000/10	台	2	
	3	空压机及鼓风机房变压器	S13-M-2000/10	台	2	
	4	余热发电站变压器	S13-M-2500/10	台	2	
	5	精炼变压器	S13-M-1600/10	台	2	
	6	闪速吹炼收尘变压器	S13-M-630/10	台	2	

	7	冰铜磨变压器	S13-M-1250/10	台	2	
	8	蒸汽干燥变压器	S13-M-2500/10	台	2	
	9	2#SO2 风机房变压器	S13-M-1600/10	台	2	
	10	1#磨浮车间变压器	S13-M-2000/10	台	2	
	11	2#磨浮车间变压器	S13-M-2000/10	台	2	
	12	渣包车维修车间箱式变压器	S11-M-1250/10	台	1	
整流变	1	电解东区整流变压器	ZHSFPTK-8900/10	台	2	
	2	电解西区整流变压器	ZHSFPTK-8900/10	台	2	
	3	一段脱铜整流变压器	ZHSFPTK-1420/10	台	1	
	4	二段脱铜整流变压器	ZHSFPTK-4000/10	台	2	
	5	电除雾整流变压器	380V/72kV	台	12	
	6	高压硅整流变压器	GGAJ02E2, 380V/72kV	台	9	
	7	电收尘高频高压整流变压器	GGYAJ-STR05-0.6A/80kV	台	3	
	总计				57	

1.3 服务要求

1.3.1 在厂内取样时需履行招标方相关生产现场的规章制度。

1.3.2 投标人自行组织运输，运输过程符合国家相关法律、法规要求。

1.3.3 运输车辆到达接收方工厂后必须接受相关工作制度的约束以及工作人员指挥并按章操作。

1.3.4 中标人按照约定提供检测服务，按时为甲方出具有 CMA、CNAS 或 SGS 资质认证的检测报告。

1.3.5 中标人需采用合理谨慎、科学准确的方法提供检测服务，以保证检测结果的准确性和有效性。

1.3.6 为招标人设立检测专用服务通道，以便招标人享受快速通道服务，指定专人作为接洽人员，为招标人提供相关服务支持。

1.3.7 就检测报告有关内容接受招标人咨询。

1.3.8 样品风险承担：样品运输过程中发生的毁损、灭失的风险由中标人承担，与招标人无关。

1.3.9 中标人需根据生产调度安排人员到厂进行取样，且取样检测人员的交

通及食宿费用自理，并自备安全防护劳保用品和取样工具，我方不提供检测相关设备租赁和劳务派遣服务。

1.3.10 检测检验非同一时间段实施，因为生产调度原因可能存在分批次检测和临时性检测任务，中标方需按招标方的通知在不同时间段实施运输、差旅及人工等，并承诺在接到通知后 24 小时内到场取样检测。

1.3.11 若检测当中发现影响设备安全影响的问题需及时通知招标人。

1.4 质量标准要求

按最新国家标准完成变压器油品理化指标：油色谱分析、水溶性酸、闪点、水分、介质损耗因数、耐压试验以及外观检测等反应变压器油理化特性的检测项目。提交真实、有效的 CMA、CNAS 或 SGS 资质认证的检测报告。

1.5 服务质量保证

1.5.1 应指定专人负责与招标方联系。如联系人发生变更，应提前 3 个工作日书面通知招标方。

1.5.2 中标方收到招标方的检测需求后，安排好人员，严格按照招标方检测工作量要求取样检测，并无条件保证当日检测的数量及质量。

1.5.3 中标方要对油品的检测结果负责，取样和检测过程规范严谨，报告应当实事求是，不得弄虚作假。

1.5.4 提供全天候服务，不得以节假日为由拖延招标方的工作安排和工作进程。

1.5.5 因违约造成的扣款，经双方确认后，将在合同执行完最终结算时予以扣除。

1.5.6 招标方发出作业指令后，如果中标方拒绝服务的，招标方有权终止与中标方的合作。并且造成招标方相关损失的，双方协商赔偿。协商不成的，招标方对中标方继续保留追诉的权利。

1.5.7 投标人服务期间因投标人原因未提供服务设备和服务人员到厂服务的或能力、数量不足的，导致现场工作不能及时有效开展，造成的损失和责任，全部由投标人承担，对此给招标人造成的影响；根据情形，招标人除有权终止合同外，并对投标人处以 2000/次的处罚；

1.5.8 招标人有权对服务现场及过程进行监督，对发现的问题，提出意见及处罚要求，并限期投标人整改。

1.5.9 投标人服务期间因违反国家及行业的有关操作规程，服务设备和服务人员证件不齐或无证上岗等造成的损失和责任，全部由投标人承担，对此给招标人造成的影响；根据情形，招标人除有权终止合同外，并对投标人处以 1000 元/次的处罚；

1.5.10 投标人服务人员不服从招标人相关部门和现场的管理，若发现违章、违规、不按要求穿戴劳保用品等现象，根据情形，招标人除提出更换人员外，并对投标人处以 1000 元/次的处罚；

1.5.11 投标人服务人员不能安全、准时、准确的完成服务工作或服务达不到要求时，招标人有权要求投标人返工直至符合要求为止，由此造成的费用增加和（或）工期延误由投标人承担。根据情形，招标人除提出更换人员外，并对投标人处以 2000 元/次的处罚；

1.5.12 投标人相关服务人员在厂区内发生辱骂、打架、偷盗等行为时，招标人有权对投标人进行 5000 元/次的处罚，并立即停止该人员的作业。若触犯到法律行为的，直接已交给司法机关处理，投标人须承担相应的损失和法律责任。

1.5.13 服务工作结束后未对工具进行定置规放或未对其作业区域的进行清理的，并对投标人处以 500 元/次的处罚；

1.5.14 在招标人管辖范围内，凡违反国家及当地政府有关安全环保、职业健康的法律、法规和安全环保监管部门的规定，以及招标人安全生产有关规定的投标方人员，由投标方对违章人员立即清退出场，且招标人不承担任何赔付费用。

1.5.15 投标人保证全面处理其作业人员因社会保险、劳动合同、职业健康所引起的纠纷并承担全部责任。不因社会保险、劳动合同、职业健康纠纷等使招标人遭受损害或赔偿责任，并不使招标人涉入该类纠纷、仲裁或诉讼中。

1.5.16 招标人有权要求投标人清退违反招标人劳动纪律、各项规章制度以及损害招标人利益的行为的作业人员，有权要求投标人更换现场不合适的管理人员。

1.5.17 投标人厂区现场清理服务期间服务达不到招标人要求的，根据情节招标人除有权解除合同外，投标人应向招标人支付违约金，赔偿招标人的全部经

济损失，由投标人承担的违约赔偿金，招标人有权从投标人的履约保证金和服务款中扣除，不足部分招标人将依法追究。

二、资格要求

2.1 资格要求：有效的营业执照、组织机构代码证、税务登记证（如果三证合一只需要提供营业执照）；招标人必须是具有独立承担民事责任能力的在中华人民共和国境内注册的法人。

2.2 供应商须需具有相应行政管理部门颁发的 CMA、CNAS 或 SGS 资质认证证书，认证证书需包含检测项目范围。

诚挚邀请有实力的供应商及时与我们联系，进一步了解详细的采购信息和交流，可到现场实地考察，具体方案不限于以上内容。

如有意向洽谈，请垂询，并请于2025年9月16日前完成交流。

三、联系方式

阳新弘盛铜业有限公司

联系人：朱明归 联系电话：18571089179



阳新弘盛铜业有限公司

2025 年 9 月 9 日